

NOWOŚCI W OFERCIE FLUKAR SP. Z O. O.

Drodzy Klienci – dzięki zakończeniu realizacji projektu i wdrożeniu wyników prac B+R nad innowacyjną technologią selektywnego zagospodarowania i regeneracji strumieni rozpuszczalnikowych i naftowych wprowadziliśmy do oferty:

1) usługę destylacji i komponowania chemicznych półproduktów i produktów zgodnie z indywidualną specyfikacją klienta

Kluczowe cechy i funkcjonalności decydujące o innowacyjności przedmiotowej usługi to:

1. możliwość indywidualnego doboru parametrów produktu,

Usługa destylacji i komponowania chemicznych produktów i półproduktów pozwoli na zaoferowanie klientom wyrobów o unikalnym składzie chemicznym, w pełni kompatybilnych z substancjami używanymi w procesie produkcyjnym odbiorcy, co finalnie skutkować będzie możliwością wytworzenia produktu o zadanych parametrach jakościowych. Podejście Spółki do zaspakajania potrzeb odbiorców dotąd niedostrzeganych przez rynek wpływa więc znacząco na poprawę funkcjonowania i usprawnienie procesów produkcyjnych przedsiębiorstw wielu branż.

2. możliwość przyjęcia większego wolumenu wsadu,

Dzięki wytworzeniu unikalnego rozwiązania w postaci mieszalnika statycznego przepływowego Spółka będzie w stanie zaoferować swoje innowacyjne rozwiązanie w szerszej skali tj. poprzez skierowanie swej usługi do dużych zakładów przemysłowych o wysokim zapotrzebowaniu wolumenowym na produkty i półprodukty procesu produkcyjnego.

2) usługę regeneracji frakcji lekkich i średnich

Kluczowe cechy i funkcjonalności decydujące o innowacyjności przedmiotowej usługi to:

1) kompleksowość przerobu,

Instalacja Spółki umożliwi zagospodarowanie wszystkich grup odpadów węglowodorowych (o kodach 04, 07, 08, 12, 13, 14) zawierających w swoim składzie frakcje rozpuszczalnikowe i naftowe (czego nie oferuje żadna instalacja na terenie Polski i Europy; co więcej dostępne rozwiązania umożliwiają głównie przetwarzanie wyłącznie olejów przepracowanych). Dzięki wprowadzeniu na rynek usługi Spółki odbiorcy zyskają dostęp do możliwości zagospodarowania odpadów, które do tej pory nie mogły zostać poddane regeneracji z uwagi na ograniczenia technologiczne dostępnych na rynku instalacji (m.in. odpady z przemysłu futrzarskiego, skórzanego i tekstylnego);

2) obniżenie wymagań jakościowych dla wsadu,

Wykorzystywane obecnie technologie umożliwiają przetwarzanie odpadów charakteryzujących się określonymi parametrami, co generuje zjawisko mieszania odpadów (oddziałujące negatywnie na finalną jakość uzyskanych wyrobów). Wymagania jakościowe przyjmowanych odpadów nie mają zastosowania w przypadku instalacji Spółki. Ponadto, produkty finalne powstałe w instalacji Spółki charakteryzować się będą unikatowymi parametrami oraz nie będą zawierały domieszek niepożądanych frakcji węglowodorowych. Połączenie nowoczesnych metod oczyszczania i precyzyjnych metod rozdziału w zastosowanym innowacyjnym rozwiązaniu technologicznym pozwoli Spółce realizować proces pełnej regeneracji.

3) 4 typy produktów z recyklingu odpadów węglowodorowych:**a. oleje antyadhezyjne,****b. oleje do flotacji,**

c. specjalistyczne smary,**d. plastyfikatory do gum i kauczuków.**

- o unikatowych parametrach fizyko-chemicznych

Ad. a Spółka oferować będzie gamę olejów antyadhezyjnych przeznaczonych do smarowania form oraz szalunków przy produkcji elementów (m.in. z betonu kruszywowego). Produkt charakteryzować będą następujące unikatowe parametry jakościowe:

- temperatura płynięcia [°C]: -32;
- liczba zmydlenia [mg KOH/g]: 17,5;
- skłonność do pienienia/ stabilność piany: 50/0.

Powyższe parametry, jak również sposób produkcji tychże wyrobów (powstają w wyniku recyklingu odpadów) determinują, kluczowe dla odbiorców końcowych właściwości brak właściwości toksycznych (węglowodorów aromatycznych), wpływający na poprawę bezpieczeństwa pracy, a także odpowiednie parametry m.in. lepkości, wpływające na prawidłową ochronę elementów infrastruktury (wykorzystywane do produkcji formy).

Oleje antyadhezyjne

Ponadprzeciętne właściwości fizykochemiczne olejów antyadhezyjnych firmy Flukar przyczynią się do poprawy jakości wyrobów finalnych odbiorców docelowych (w tym branży betoniarskiej i budowlanej) poprzez zmniejszenie poziomu ich wybraku tj. poprzez zredukowanie ilości uszkodzeń na powierzchni wyrobu, co pozwoli firmom z wyżej wymienionych branż na otrzymanie produktu o fakturze spełniającej wymogi kontroli jakości. Zastosowanie przez firmy w procesie produkcyjnym olejów antyadhezyjnych Spółki pozwoli odbiorcom na otrzymanie wyrobów kompatybilnych do panujących warunków

technologicznych (m.in. w zakresie temperatury wiązania surowca). Ponadto, przedsiębiorstwa będące adresatami restrykcyjnych uregulowań (dotyczących ekologicznych technologii) i wymagań m.in. w zakresie wyrobów z betonu komórkowego uzyskają ekologicznie i relatywnie tani w porównaniu do konkurencji produkt, pozwalający na dostosowanie produkcji do obowiązujących norm i wytycznych. Szczególne właściwości olejów takie jak brak toksyczności, niepowodowanie uczuleń i podrażnień (wynikające z wytworzenia ich na bazie rozpuszczalników niezawierających szkodliwych węglowodorów aromatycznych) pozwolą przedsiębiorcom na istotne zwiększenie bezpieczeństwa procesu produkcyjnego, wykluczając możliwość kontaktu z substancjami szkodliwymi (zagrożającymi życiu i zdrowiu człowieka czy kondycji środowiska). Ponadto stosowanie olejów antyadhezyjnych (zawierających w składzie inhibitory utleniania) wpłynie na spadek kosztów przedsiębiorstw związanych z konserwacją urządzeń używanych w procesie produkcyjnym oraz ochroną antykorozyjną, dzięki znacznemu ograniczeniu przenikania surowca w głąb powierzchni np. form i szalunków, mających okresowy kontakt z kompozytem

Ad. b Wnioskodawca w efekcie wdrożenia wyników prac B+R otrzyma gamę olejów do flotacji tworzonych na bazie rozpuszczalników izoparafinowych i cykloparafinowych. Produkt w postaci oleju do flotacji charakteryzować będą następujące unikatowe parametry jakościowe:

- temperatura płynięcia [°C]: -48;
- temperatura zapłonu [°C]: 74.

Produkty cechować będą pożądane przez rynek właściwości, tj. małe napięcie powierzchniowe i duże napięcie międzyfazowe, mała przewodność elektryczna. Ponadto, zapewnią bezpieczeństwo realizacji procesu produkcyjnego dzięki braku w swym składzie węglowodorów aromatycznych czy nieprzyjemnego zapachu.

Oleje do flotacji

Unikalne właściwości olejów do flotacji Spółki przyczynią się do zwiększenia efektywności procesu flotacji przemysłu wydobywczego (nastawionego głównie na wydobycie węgla kamiennego) i firm z segmentu usług wiertniczych. Dzięki zastosowaniu przez przedsiębiorstwa olejów o określonych właściwościach osiągną one większą efektywność wydobycia poprzez zwiększenie odzysku cząstek stałych w postaci piany w wyniku obniżenia napięcia powierzchniowego, co oznaczać będzie, iż przy zaangażowaniu tej samej ilości surowca o danych właściwościach wygenerują w procesie flotacji większą ilość

wartościowego dla rynku metalu, wielokrotnie zwiększając zyski z wydobycia.

Ad. c Kolejnym produktem oferowanym przez Spółkę będą smary specjalistyczne (smary węglowodorowe z zagęszczaczem polimerowym). Wyroby te zawierać będą zagęszczacz w postaci stałych węglowodorów: parafiny, cerezyny, gacze parafinowych lub petrolatum. Innowacyjnością przedmiotowego wyrobu będą w szczególności znajdujące się w jego składzie dodatki polimerowe determinujące właściwości finalne smarów. Produkt w postaci smarów specjalistycznych charakteryzować będą następujące unikatowe parametry jakościowe:

- własności smarne obciążenie zespawania (Pz) [daN]: 410 lub 540;
- temperatura kroplenia [°C]: 190 lub 93;
- temperatura łamliwości, po odparowaniu rozpuszczalnika, min. [°C]: -38.

Właściwości zdeterminowane przez unikatowe parametry wyrobu pozwolą na efektywną ochronę infrastruktury kolejowej. Dzięki wysokiej odporności na działanie wody oraz dobrym właściwościom ochronnym przed korozją smary Flukar sprawdzą się w zróżnicowanych warunkach klimatycznych, w szczególności w warunkach wysokich wahań temperatury, specyficznych dla klimatu środkowoeuropejskiego.

Smary specjalistyczne

Wdrożony przez Wnioskodawcę produkt w postaci smarów specjalistycznych pozwoli na lepsze utrzymanie infrastruktury kolejowej przez zarządców tejże infrastruktury, przy jednoczesnym ograniczeniu kosztów jej konserwacji. Właściwości fizykochemiczne smarów Spółki umożliwią podmiotom z branży kolejowej zabezpieczenie elementów linii kolejowej np. torów czy rozjazdów przed szkodliwym działaniem procesu korozji, a także minimalizację uszkodzeń związanych ze specyfiką klimatyczną regionu (w przypadku klimatu środkowoeuropejskiego - pracy infrastruktury w zróżnicowanych temperaturach w zależności od pory roku).

Ad. d Flukar oferować będzie kompletną gamę plastyfikatorów węglowodorowych - parafinowych, naftenowych i aromatycznych, które mogą być stosowane między innymi do elastomerów typu: EPDM, kauczuków butylowych i polibutadienowych, naturalnych, kauczuków styrenowo-butadienowych i innych. Produkt charakteryzować będą następujące unikatowe parametry jakościowe:

- lepkość kinematyczna w 100°C [mm²/s]: 22,4;
- lepkość kinematyczna w 40°C [mm²/s]: 610.

Powyższe parametry są właściwe dla krajowych oraz europejskich specyfikacji. Dodatkowym atutem plastyfikatorów Flukar będzie niska (3%) zawartość ekstraktu DMSO, świadcząca o minimalnej obecności w produkcie wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, uważanych za związki rakotwórcze. Stosowanie plastyfikatorów Spółki pozwoli na wytwarzanie produktów elastycznych w szerokim zakresie temperatury, w szczególności dzięki niskiej lepkości wyrobu. Ponadto, zwiększy bezpieczeństwo produkcji oraz zmniejszy narażenie pracowników na działanie lotnych składników zawartych w wyrobach, w szczególności dzięki małej lotności w temperaturach przetwarzania tworzyw.

Plastyfikatory do gum i kauczuków

Zastosowanie przez producentów wyrobów z gum i kauczuków oraz producentów przemysłu oponiarskiego w swojej działalności plastyfikatorów nowej generacji o ekologicznym pochodzeniu pozwoli im na dostosowanie się do obowiązujących dla tej branży wymogów tj. wynikających z rozporządzenia REACH, traktującego o konieczności stosowania plastyfikatorów o obniżonej zawartości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, uważanych za substancje rakotwórcze. Ponadto użycie ulepszonych plastyfikatorów jako komponentu własnego produktu wpłynie pozytywnie na właściwości wyrobu finalnego, oferowanego przez producentów z branży produkcji gum i kauczuków oraz producentów opon.

Zapraszamy do kierowania zapytań ofertowych na adres: marek.fajferek@flukar.eu

Projekt pn. Wdrożenie technologii selektywnego zagospodarowania i regeneracji strumieni rozpuszczalnikowych i naftowych z odpadów ropopochodnych jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

